



# **PROSYSTEM** MANUTENTIONS LÉGÈRES



# BIENVENUE DANS UN MONDE DE QUALITÉ ET D'INNOVATIONS

## LES SOLUTIONS DE MANUTENTIONS LÉGÈRES PROSYSTEM KITO ERIKKILA SONT SYNONYMES DE QUALITÉ, D'INNOVATION ET DE SÉCURITÉ.

L'histoire de KITO ERIKKILA remonte à 1912, date à laquelle la société a été fondée à Vyborg, en Finlande. ERIKKILA a obtenu sa première représentation de système de manutention en 1933 et s'est concentrée uniquement sur les activités de levage depuis 1976, date à laquelle elle a développé son système de manutention légère Prosystem.

KITO ERIKKILA a été le premier à développer une construction de pont à hauteur perdue réduite et à inventer et breveter un indicateur de surcharge pour les systèmes de manutentions légères. KITO ERIKKILA fait partie du groupe KITO.

Le siège et la production de KITO ERIKKILA se trouvent à Masala, dans le sud de la Finlande. Toutes les solutions de manutentions légères, les potences et les portiques sont fabriqués en Finlande à partir de matières premières d'origine européenne. Les normes de qualité strictes de KITO garantissent la plus haute qualité. Plus de 100 partenaires dans 40 pays assistent les clients dans le monde entier.

Les solutions de manutentions légères Prosystem de KITO ERIKKILA sont conçus pour répondre aux besoins variés et exigeants des postes de travail et des lignes de production qui nécessitent une capacité de levage allant jusqu'à 2 000 kg. Les systèmes de manutentions peuvent être montés au plafond ou sur une structure autoportante, avec des ponts monopoutres ou bipoutres.





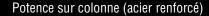
## KITO ERIKKILA GAMME DE PRODUITS

Les ponts roulants monopoutre et bipoutre Prosystem sont des systèmes de manutentions pour poste de travail personnel faciles à utiliser et offrant une couverture étendue de la zone de travail. Les systèmes de manutentions légères sont facile à utiliser et permettent un transfert en douceur des charges.

Les potences Prosystem et Pro Compact sont des systèmes de manutentions pour, poste de travail, polyvalentes et durables, avec la possibilité de fixer la flèche à un mur ou au sol. Elles permettent de rationaliser la production, le montage et la maintenance et conviennent à la plupart des installations.

Les portiques Prosystem sont faciles à déplacer d'un poste de travail à un autre. Elles conviennent parfaitement aux travaux de maintenance occasionnels dans les zones où un système de manutention fixe n'est pas disponible ou possible à installer.





# SOLUTIONS DE MANUTENTIONS LEGERES PROSYSTEM

# MANIPULATION EFFICACE ET PRÉCISE DES MATÉRIAUX

Les ponts roulants monopoutres et bipoutres Prosystem sont des systèmes de manutentions pour poste de travail personnel facile à utiliser et offrant une couverture étendue de la zone de travail. Le balancement de la charge est minimisé grâce au chariot de poussée à fonctionnement souple qui centralise automatiquement la charge dans la position de levage correcte. Les systèmes de manutentions sont faciles à utiliser et permettent une manutention rapide, souple et sûre des charges. Les ponts roulants peuvent être montés au plafond ou autoportants, monopoutres ou bipoutres.

Les solutions de manutentions légères sont modulables et assemblées à partir de composants standard. Elles constituent une solution parfaite qui peut être facilement configurée pour répondre à diverses exigences de levage dans plusieurs industries. Le fonctionnement du système de manutention légère nécessite très peu de force, ce qui le rend sûr et ergonomique. Les ponts roulants sont légers mais puissants et peuvent être installés sur différents types de charpentes et distances de suspension.

Les profilés des systèmes de manutentions KITO ERIKKILA présentent un rapport poids/ charge admissible de classe mondiale. Les extrémités des profilés en acier sont lissées et les tubes de raccordement chanfreinés guident les profilés ensemble de manière précise et automatique selon les tolérances requises. Les joints sont faciles et rapides à installer et garantissent un alignement à vie sans autre réglage. La construction fermée des profilés protège le chariot et l'alimentation interne de la poussière et des impacts extérieurs. Tous les profilés en acier sont revêtus de poudre pour garantir une qualité de traitement de surface constante et parfaite.





La capacité de charge maximale d'un pont roulant monopoutre est de 1500 kg, et celle d'un pont roulant bipoutre, de 2000 kg. La conception bipoutre augmente la hauteur de levage et la zone de travail sous le pont. La combinaison de profilés en acier et en aluminium offre une solution parfaitement optimisée pour tous les besoins de levage. Les systèmes de manutentions peuvent être actionnés manuellement ou équipées de mouvements électriques pour le chariot, et elles disposent généralement d'un palan électrique à chaîne pour le levage de la charge.

Les ponts roulants monopoutres et bipoutres à hauteur perdue réduite sont destinés aux applications où la hauteur est limitée afin d'obtenir la hauteur de levage maximale disponible. Le profil du pont est surélevé entre les rails pour optimiser la hauteur de levage.

## UNE UNION PARFAITE ENTRE L'ACIER ET L'ALUMINIUM

Des joints de profilés en aluminium solides (deux types) qui fixent les profilés entre eux.

> Le chariot de poussée pour profilés en acier assure une résistance au roulement minimale. Charge maximale 800 kg, corps en acier, tampons intégrés, disponible avec roues de guidage externes.

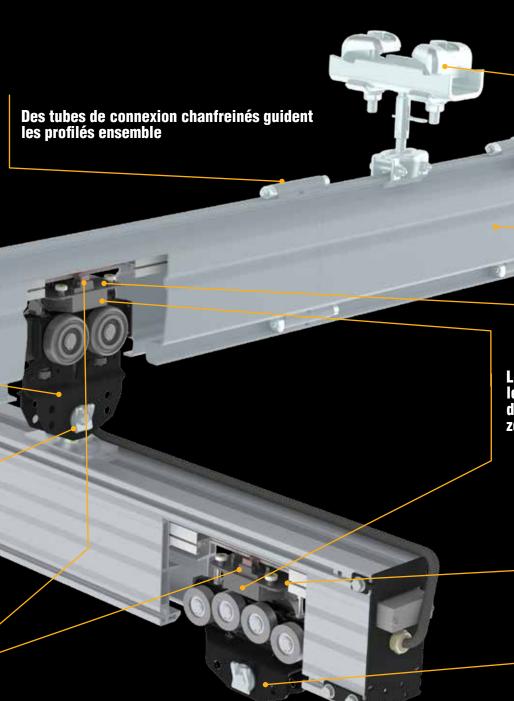
Gamme optimisée de profilés en aluminium pouvant supporter jusqu'à 500 kg de forces ascendantes avec un chariot standard

> Plaque d'extrémité en acier robuste avec ouvertures pour le rail conducteur interne et l'alimentation par câble plat

La suspension articulée du pont assure un fonctionnement souple du système de manutention

> Le collecteur de courant avec roues de guidage et balais de carbone à ressort optimal assure des mouvements légers avec une usure minimale.





Large gamme de suspensions standard pour chaque type de charpente

Profilés en acier optimisés avec un rapport poids/capacité de classe mondiale.

Le collecteur de courant pour le rail conducteur interne audessus du chariot maximise la zone de travail.

Le profilé protège le rail conducteur interne et le collecteur de courant de la saleté.

Le chariot de poussée pour profilés en aluminium assure des déplacements légers. Charge maximale 600 kg, corps en acier, tampons intégrés, supporte les forces ascendantes.



## **MONORAILS PROSYSTEM**

Les monorails conviennent aux longues lignes de production et peuvent être équipés de courbes et de solutions sur mesure comme des plaques tournantes et des aiguillages. Ils peuvent être actionnés manuellement ou être équipés de mouvements motorisés pour le chariot et le pont et, normalement, d'un palan électrique à chaîne pour soulever la charge.

Les monorails en acier d'une capacité maximale de 1250 kg peuvent être équipés de courbes. Les courbes peuvent être reliées librement à d'autres courbes ou à des profilés droits.







#### **RAIL UNIQUE (ACIER)**

#### Gamme standard\*:

Capacité nominale 50 – 1500 kg Rail...... 1 – 50 m Levage........ 5 m

#### **RAIL UNIQUE (ALUMINIUM)**

#### **Gamme standard\*:**

Capacité nominale... 50 – 1000 kg Rail...... 1 – 30 m Levage....... 5 m

### **RAIL COURBÉ (ACIER)**

#### Gamme standard\*:

Capacité nominale...... 50 – 1250 kg
Rayon....... 1500 mm
Levage.......... 5 m
Courbes........... 15°, 30°, 45° (autres disponibles)

\*Autres options disponibles en tant que solutions sur mesure.



## PONTS ROULANTS MONOPOUTRES ET BIPOUTRES PROSYSTEM

Les ponts roulants monopoutres et bipoutres Prosystem sont des systèmes de manutentions pour poste de travail personnel facile à utiliser et offrant une couverture étendue de la zone de travail. Le balancement de la charge est minimisé grâce au chariot de poussée à fonctionnement souple qui centralise automatiquement la charge dans la position de levage correcte. Les systèmes de manutentions sont faciles à utiliser, permettant un transfert en douceur des charges et augmentant la productivité lors de leur utilisation.

Les systèmes de manutentions légères peuvent être montés à la charpente ou boulonnés au sol avec une structure autoportante.

L'utilisation du système de manutention légère nécessite un effort minimal de la part de l'utilisateur, ce qui la rend sûre et ergonomique. Les profilés de ponts sont fabriqués avec un rapport poids/capacité de charge de classe mondiale. Les solutions de manutentions légères sont modulables et assemblées à partir de divers composants standard, et la solution complète peut être configurée pour les lignes de production de presque toutes les industries.

## Pont roulant monopoutre (pont et voie en acier)



#### Gamme standard\*:

Capacité nominale	50 - 1500  kg
Portée	.2 – 8 m
Rail	4 – 50 m
Levage	. 5 m

## Pont roulant monopoutre (pont et voie en aluminium)



#### Gamme standard\*:

Capacité nominale	50 - 1000  kg
Portée	.2 – 7,8 m
Rail	4 – 30 m
Levage	. 5 m

#### Pont roulant bipoutre

(pont et voie en acier)



#### Gamme standard\*:

Capacité nominale	125 – 2000 kg
Portée	.2 – 8 m
Rail	4 – 40 m
Levage	5 m

#### **Pont roulant bipoutre**

(pont et voie en aluminium)

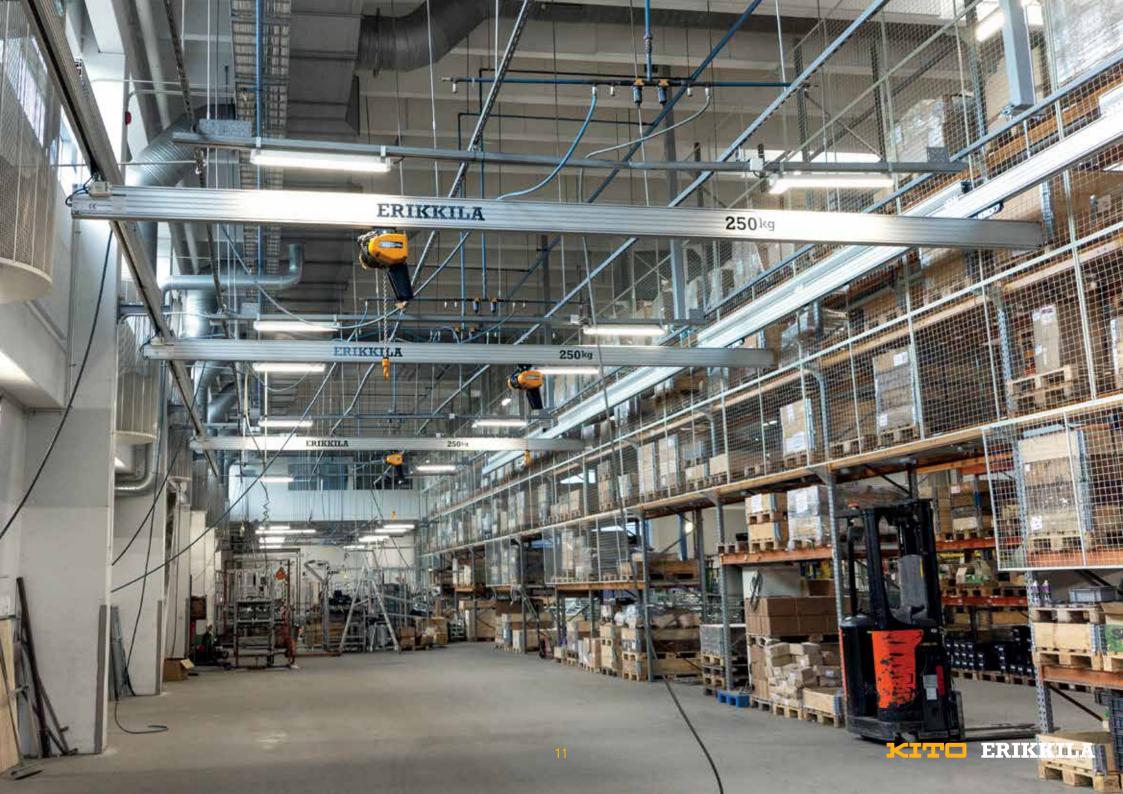


#### Gamme standard\*:

Capacité nominale	125 – 1000 kg
Portée	.2 – 7,8 m
Rail	4 – 30 m
Levage	5 m

<sup>\*</sup>Autres options disponibles en tant que solutions sur mesure.







# PONT ROULANT À HAUTEUR PERDUE RÉDUITE PROSYSTEM

#### CONCEPTION OPTIMISÉE POUR UNE UTILISATION MAXIMALE DE LA HAUTEUR DE LEVAGE DISPONIBLE

Les ponts roulants monopoutres et bipoutres à hauteur perdue réduite constituent la solution optimale pour les lignes de production soumises à des restrictions de hauteur ou lorsque l'espace est limité. Le profil du pont est surélevé entre les rails pour maximiser la hauteur de levage disponible.

#### **Pont roulant monopoutre**

(pont et voie en acier)



#### Gamme standard\*:

#### Pont roulant monopoutre

(pont et voie en aluminium)



#### Gamme standard\*:

#### **Pont roulant bipoutre**

(pont et voie en acier)



#### Gamme standard\*:

#### **Pont roulant bipoutre**

(pont et voie en aluminium)



#### Gamme standard\*:

<sup>\*</sup>Autres options disponibles en tant que solutions sur mesure.



## **PROFILÉS**

12 PROFILÉS FERMÉS DE HAUTE QUALITÉ ET COMPATIBLES 6 PROFILÉS EN ACIER + 6 PROFILÉS EN ALUMINIUM = UNE SOLUTION DE MANUTENTION LÉGÈRE POUR TOUS LES BESOINS DE LEVAGE

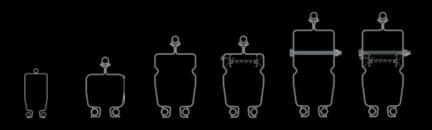
### PROFILÉS EN ACIER POUR UN SYSTÈME DE MANUTENTION DE CAPACITÉS NOMI-NALES ALLANT JUSQU'À 2000 KG

Les profilés en acier sont disponibles en quatre tailles, P125, S140, S200 et S260, et sont fabriqués en acier à haute résistance à la traction, ce qui permet des contraintes plus élevées et des charges de suspension plus importantes. Les profilés en acier permettent des forces ascendantes de 300 kg lorsqu'ils sont équipés d'un chariot SW. Les profilés ont un rapport poids/capacité de charge de classe mondiale.

Tous les profilés sont laminés à partir d'une seule feuille de métal avec des tolérances précises. Pour garantir la meilleure qualité, le cambrage et l'ouverture sont mesurés pour chaque profilé.

Les profilés S200 et S260 peuvent être équipés d'un rail conducteur interne (ICR).





PROFIL	P125	S140	S200	S200 ICR	S260	S260 ICR
HAUTEUR DU PROFIL (mm)	125	140	194	194	254	254
LARGEUR DU PROFILÉ (mm)	64	100	108	108	108	108
POIDS (kg/m)	8,2	12,8	18,1	19,0	22,0	22,9
RAIL CONDUCTEUR INTERNE	No	No	No	Yes	No	Yes

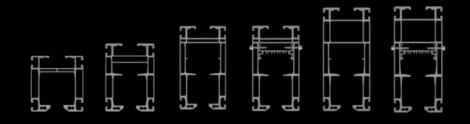




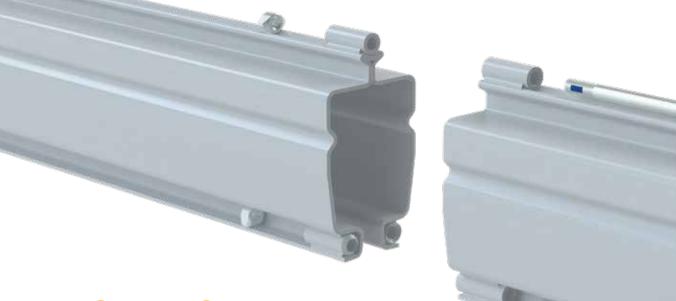
#### PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR UN SYSTÈME DE MANUTENTION DE CAPACITÉS NOMINALES ALLANT JUSQU'À 1000 KG

Les profilés en aluminium sont disponibles en quatre tailles, Alu 2/105, Alu 3/140, Alu 4/180 et Alu 5/220 et sont fabriqués en aluminium anodisé de haute qualité. Ils présentent une géométrie exceptionnelle et peuvent supporter des forces ascendantes allant jusqu'à 500 kg avec un chariot standard. Les profilés permettent un fonctionnement souple et léger du palan et du pont.

Les profilés sont dotés de bandes d'identification uniques qui facilitent l'identification et l'installation. Les longueurs standard des profilés sont de 2 m, 3 m, 4 m, 5 m, 6 m, 7 m et 8 m. Les profilés Alu 4/180 et Alu 5/220 peuvent être équipés d'un rail conducteur interne (ICR).



PROFIL	Alu2/105	Alu 3/140	Alu 4/180	Alu 4/180 ICR	Alu 5/220	Alu 5/220 ICR
HAUTEUR DU PROFIL (mm)	105	140	180	180	220	220
LARGEUR DU PROFILÉ (mm)	96	100	100	100	100	100
POIDS (kg/m)	5,1	7,6	9,4	10,3	10,8	11,7
RAIL CONDUCTEUR INTERNE	No	No	No	Yes	No	Yes



## JOINT UNIQUE EN ACIER POUR PROFILÉ

Les tubes de connexion chanfreinés sont faciles et rapides à installer et garantissent un alignement à vie sans ajustement. Aucun outil d'alignement ni aucune mesure n'est nécessaires pour raccorder les profilés. Les boulons de connexion sont faciles à serrer avec une clé Allen.

La forme des écrous les empêche de tourner dans le profilé. Ce mécanisme de connexion permet une installation facile même dans les espaces étroits. Les joints de profilés parfaitement alignés permettent un roulement doux et silencieux du chariot sur le joint, ce qui rend le chariot léger et facile à déplacer. Le profilé peut être installé dans les deux sens et il n'est pas nécessaire de le retourner pour raccorder le joint. Cette conception rend le joint rapide et facile à installer.

#### **SÉCURITÉ AVEC INDICATEUR DE SURCHARGE**

Les indicateurs de surcharge des profilés sont utilisés pour les ponts roulants monopoutres et les monorails dont la capacité nominale est inférieure à 1000 kg et pour les ponts roulants bipoutres dont la capacité nominale est supérieure à 1500 kg. Pour les ponts roulants monopoutres et les monorails, un chariot EGW (roue de guidage externe) est utilisé à la place d'un indicateur de surcharge profilé pour les capacités nominales supérieures à 1000 kg.

Si la charge est trop lourde, l'indication de surcharge se manifeste par des rayures à l'extérieur du profil lorsque l'indicateur touche le profil.

## KITS DE JOINTS POUR PROFILÉS EN ALUMINIUM

Le joint de profilé en aluminium se compose de deux plaques de connexion avec des boulons sur les deux côtés du profilé. Cela permet une installation rapide et sûre, ainsi qu'un passage en douceur des chariots sur le joint.

Il existe deux tailles de kits de joints. Pour les capacités nominales de 500 kg ou moins avec quatre boulons et pour les capacités nominales de plus de 500 kg avec huit boulons par kits de joints.



## **CHARIOTS DE POUSSÉE**

#### CHARIOT DE POUSSÉE POUR PROFILÉS EN ACIER

Les chariots sont fabriqués en acier embouti. Ils sont silencieux, ont une résistance au roulement minimale et sont faciles et légers à déplacer. Il existe un chariot pour les profils P125 et un autre qui convient à tous les profils S (S140, S200, S260).

La charge maximale d'un chariot est de 800 kg, et les combinaisons de chariots permettent d'atteindre des capacités nominales de 2000 kg par système. Le chariot est de construction basse, ce qui, pour les profilés S200 et S260, permet d'installer un collecteur de courant pour l'alimentation du rail conducteur interne (ICR) au-dessus du chariot, offrant ainsi une zone de mouvement maximale du chariot. Le chariot est également équipé d'un tampon en caoutchouc intégré aux deux extrémités et de galets latéraux qui maintiennent le chariot centré à l'intérieur du profilé.

Un chariot avec roues de guidage externes (chariot EGW) est utilisé avec les ponts monopoutres et avec les chariots de levage lorsque la capacité nominale est supérieure à 1000 kg, afin d'assurer un mouvement parfaitement équilibré et régulier du chariot.



Chariot de type S (standard)



Chariot de type S (EGW)



Chariot de type S (SW)

## CHARIOT DE POUSSÉE POUR PROFILÉS EN ALUMINIUM

Les chariots pour profilés en aluminium sont fabriqués en acier embouti, sont silencieux et ont une résistance au roulement minimale. Un seul chariot convient à tous les profilés en aluminium. La charge maximale pour un chariot est de 600 kg, et différentes combinaisons de chariots permettent d'atteindre des capacités nominales de 1000 kg.

Le chariot est de construction basse, ce qui permet, pour les profilés Alu 4/180 et Alu 5/220, d'installer un collecteur de courant pour l'alimentation du rail conducteur interne (ICR) au-dessus du chariot. Le chariot dispose également d'un tampon en caoutchouc intégré aux deux extrémités.

Les huit roues qui se déplacent à l'intérieur du profilé rendent les mouvements du chariot fluides et l'empêchent de se coincer. La combinaison du chariot et du profilé permet d'exercer des forces ascendantes allant jusqu'à 500 kg. Grâce à cette construction, le profilé peut être assemblé à l'envers et le chariot peut se déplacer sur le profilé.



Traverse de type S



Chariot aluminium



## **SUSPENSION ARTICULÉE**

Les solutions de manutentions légères Prosystem comprennent diverses suspensions standard pour le montage du pont roulant. La bonne combinaison de suspension pour chaque application peut être construite à partir d'une large gamme de composants de suspension standard pour différentes charpentes, colonnes et types de profilés. L'articulation assure une utilisation légère et ergonomique.











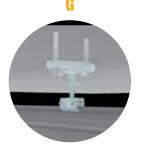
SUSPENSION PLAFOND **PLAT** 

**SUSPENSION** LATÉRALE

**SUSPENSION POUTRE EN BÉTON MOULÉ** 

**SUSPENSION** LATÉRALE POUTRE EN **BOIS LAMINÉ** 

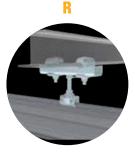
SUSPENSION EN U **PROFILÉ RHS** 



SUSPENSION PLAFOND **PLAT (ANCRAGE)** 



**SUSPENSION POUTRE** EN I INCLINÉE



**SUSPENSION FIXE POUTRE EN I** 



**SUSPENSION CONSOLE MURALE** 

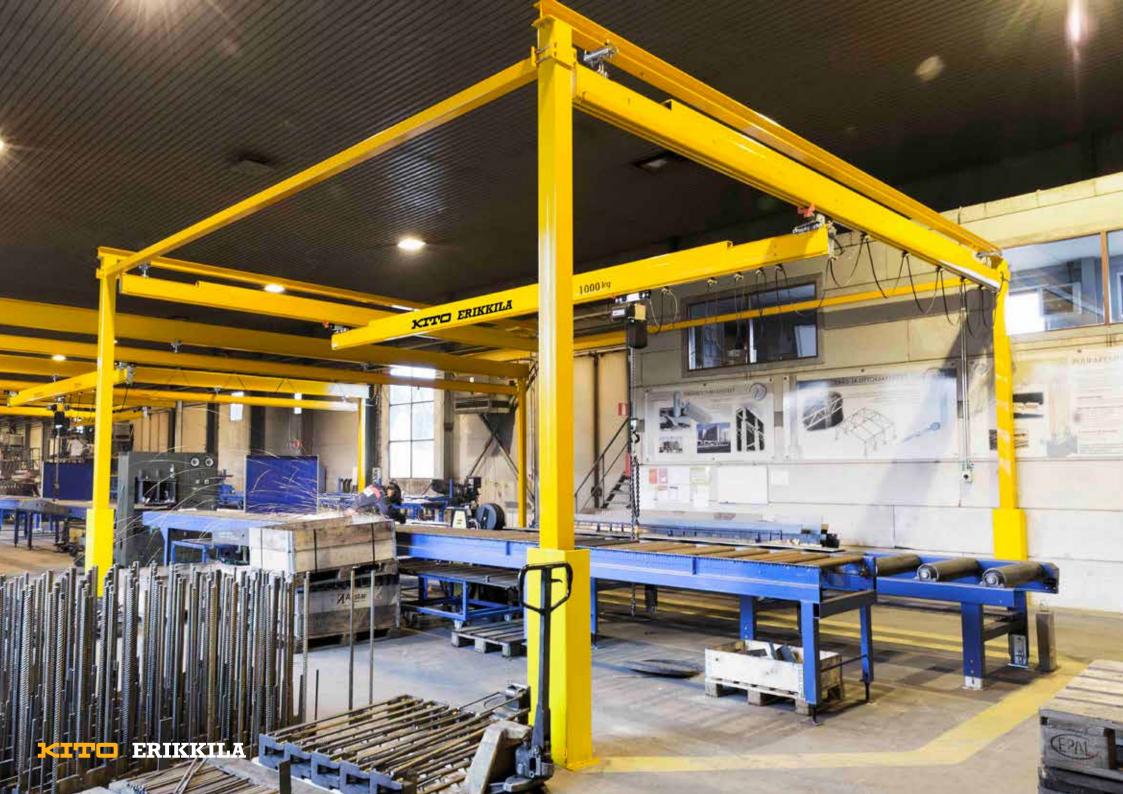


**DOUBLE SUSPENSION ARTICULÉE POUR POUTRE EN I** 



**SUSPENSION À COLLIER POUTRE DE PLAFOND** 





## **STRUCTURE AUTOPORTANTE**

Une structure autoportante permet de modifier rapidement et avec souplesse l'agencement d'une ligne de production. Il est parfait pour les espaces où la construction de la charpente ne peut pas supporter la charge du pont roulant. Il permet également d'utiliser librement un pont roulant dans le même hall. Une structure autoportante est classée comme une suspension et ne fait pas partie du bâtiment.

Spécialement conçue pour permettre un déplacement précis et sans effort des charges, la structure autoportante est facile à installer et permet d'optimiser la zone de travail et d'améliorer la productivité.

#### **Dimensions standard (maximum):**

Capacité nominale ... 2000 kg
Portée du pont ....... 8 m
Hauteur ....... 5 m
Longueur ...... à partir de 4 m
Largeur de la structure ...... 8,6 m

Autres options disponibles en tant que solutions sur mesure.



## **PUISSANCE**

#### RAIL CONDUCTEUR INTERNE SOPHISTIQUÉ ET LÉGER

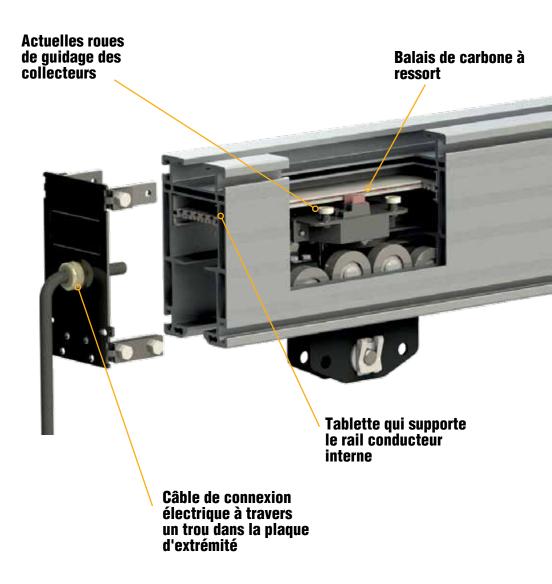
Les profilés en aluminium 4/180R et 5/220R et les profilés en acier S200 et S260 peuvent être équipés d'un rail conducteur interne pour maximiser la couverture du pont. À l'intérieur du profilé, l'alimentation électrique est à l'abri des expositions extérieures, ce qui permet des mouvements complets de chariots et de ponts sans câbles suspendus. Le rail conducteur interne peut également être utilisé dans les profils courbés.

Les profilés en acier présentent une petite courbure dans le profilé qui supporte le rail conducteur interne. Des clips ainsi qu'une vis percée à travers une ligne marquée dans le profilé permettent de le maintenir en place. Les profilés en aluminium ont une petite tablette à l'intérieur du profilé qui supporte le rail conducteur interne. Une vis percée dans le profilé permet de fixer le rail conducteur interne.

Le chariot étant de construction basse, il est possible d'installer un collecteur de courant pour le rail conducteur interne au-dessus du chariot. De cette façon, le collecteur de courant ne limite pas l'amplitude de mouvements du chariot.







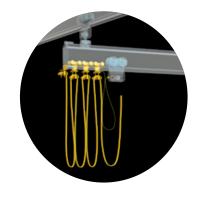




#### **CÂBLE PLAT D'ALIMENTATION**

Tous les systèmes de manutentions légères
Prosystem peuvent être équipés d'une
alimentation par câble plat de haute qualité.
L'alimentation par câble plat est constituée de
chariots de câbles en plastique avec des roues en
plastique qui se déplacent à l'intérieur du profilé et
supportent le câble plat. L'alimentation par câble
plat peut également être utilisée pour les profilés
courbés en acier.

Le profilé peut être allongé pour permettre l'accumulation de câbles afin que ceux-ci ne restreignent pas la zone de travail. La sécurité est assurée par une butée supplémentaire qui empêche le pont et le chariot de sortir de la zone de charge autorisée.



## MOUVEMENTS ÉLECTRIQUES POUR LE CHARIOT ET LE PONT

Les mouvements électriques du chariot et du pont sont recommandés si la capacité nominale du système de manutention est supérieure à 1000 kg, si la hauteur de levage est supérieure à 6 m ou si la portée du pont est supérieure à 8 m. Tous les mouvements électriques du chariot et du pont sont équipés d'interrupteurs de fin de course. Un système de manutention avec des chariots électriques est généralement commandé par une radiocommande. L'alimentation électrique est assurée par un rail conducteur interne ou un câble plat.

Les chariots électriques peuvent être équipés d'une roue de friction abaissable pour permettre des mouvements manuels en cas de panne de courant ou pour améliorer la précision du positionnement final.





## **SUR MESURE ET INNOVATION**

KITO ERIKKILA propose des solutions complètes et innovantes. Il s'agit de concevoir des solutions de levage pour les circonstances les plus difficiles et de fournir des solutions sur mesure pour presque tous les besoins de levage.



#### AIGUILLAGE ET COURBE

L'aiguillage et la courbe relient deux voies monorail d'une capacité nominale maximale de 1250 kg. Il n'est disponible que pour les profilés en acier S200. Le chariot peut se déplacer dans les deux sens à travers l'aiguillage de voie. L'aiguillage a une commande électrique/pneumatique avec radiocommande ou boîte à boutons.



#### **TABLE TOURNANTE**

La plaque tournante relie plusieurs monorails avec une capacité nominale maximale de 1250 kg. Elle n'est disponible que pour les profilés en acier S200. La plaque tournante a un fonctionnement électrique/pneumatique avec une commande radio ou une boîte à boutons.



#### **TÉLESCOPE**

Le pont roulant avec télescope permet de soulever des charges à l'extérieur du rail. Il est disponible dans toutes les tailles de profilés en acier et en aluminium. Le télescope peut être actionné manuellement ou être motorisé avec une commande électrique/pneumatique par radiocommande ou boîte à boutons.



#### **VERROUILLAGE DE RAIL**

Un verrouillage de rail relie un pont roulant à un monorail ou à un autre pont roulant pour déplacer la charge d'un pont roulant/monorail à un autre. Le verrouillage de rail a un fonctionnement électrique ou pneumatique par radiocommande ou boîte à boutons. Il est disponible dans toutes les tailles de profilés en acier et en aluminium.





## RÉFÉRENCE: EHRLE

Ehrle est le leader mondial des technologies de lavage et de nettoyage de véhicules. Afin d'assurer un soutien continu et fiable à tous les processus de travail et de garantir l'efficacité de son usine de montage, EHRLE a opté pour un système de manutention de l'aluminium fonctionnant sans heurt, fourni par KITO ERIKKILA. Outre l'excellente qualité des systèmes de manutentions et leur bonne maniabilité, le point décisif pour l'équipement complet de l'usine avec des systèmes KITO ERIKKILA était leur conception flexible.

## "L'ASSEMBLAGE DES SYSTÈMES DE MANUTENTIONS KITO ERIKKILA EST AUSSI FACILE QUE DE CONSTRUIRE AVEC DES LEGO,"

se réjouit **Sebastian Michaelis**, chef de projet chez EHRLE.





### **RÉFÉRENCE: KÄSSBOHRER**

Kässbohrer est un fabricant de véhicules Pistenbully pour les pistes de ski et les sentiers de fond. Son objectif premier était de passer d'une production de masse à une production sur commande. C'est pourquoi l'optimisation des processus était essentielle.

Le positionnement des pièces et la préparation des composants pour le câblage électrique et hydraulique devaient être pris en charge par la solution de manutention légère avec une précision exacte.



## **RÉFÉRENCE: MEYER TURKU**

MEYER TURKU OY est l'un des principaux constructeurs de navires de croisière au monde. L'entreprise souhaitait prendre en main la production de poutres en T. Meyer a comparé plusieurs fournisseurs de solutions de manutentions légères et a choisi KITO ERIKKILA sur la base du délai de livraison et de la qualité.

"LE CALENDRIER DU PROJET ÉTAIT TRÈS EXIGEANT. KITO ERIKKILA A RELEVÉ NOTRE DÉFI EN RESPECTANT LES DÉLAIS DE LIVRAISON ET EN PROPOSANT UNE SOLUTION TECHNIQUE ADAPTÉE À NOTRE LIGNE,"

déclare **Henrik Mantere**, directeur de la production des coques.

"EN TRÈS PEU DE TEMPS, TOUS LES PROCESSUS DE LA NOUVELLE LIGNE DE PRODUCTION SE SONT DÉROULÉS COMME SUR DES ROULETTES,"

explique **Philipp Heinen**, planificateur de la production chez Kässbohrer.





## **ERIKKILA OY**

Masalantie 225 02430 Masala, Finland Tel. +358 9 2219 0530 sales@erikkila.com

WWW.ERIKKILA.COM

